



TORNO CNC

TORNO CNC PARA USINAGENS SUPER PESADAS

VOLTEIO SOBRE O BARRAMENTO 1.500 mm

LARGURA DO BARRAMENTO 1.000 mm

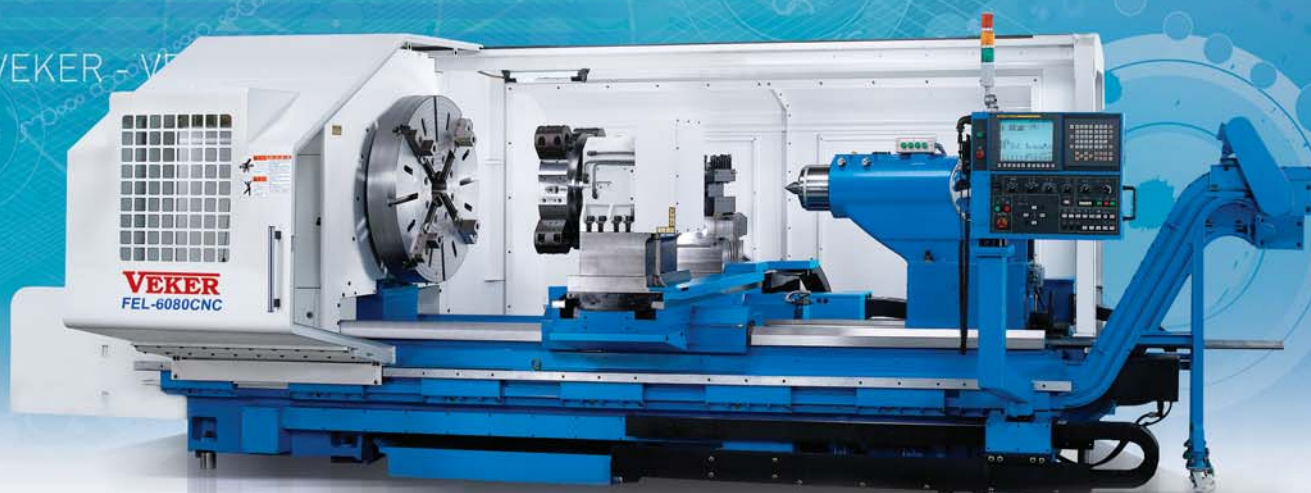
DISTÂNCIA ENTRE CENTROS 2.250~6.250 mm

FURO DO EIXO ÁRVORE 181 mm (opcional 255 mm)

MOTOR DO EIXO ÁRVORE 60 HP

C - TORNO CNC - TORNO CNC - TORNO

KER - VEKER - V

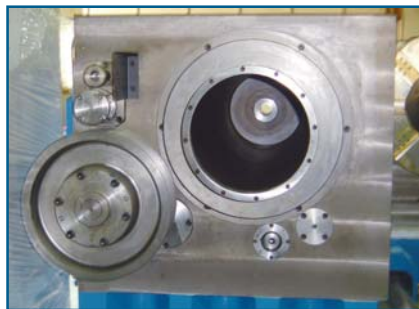


Eixo Árvore (Spindle)

- Furo do eixo árvore Ø 181 mm, (opcional) 255 mm
- RPM (STD) 6-650
(tipo L) 4-450 (Opc.)
(tipo H) 8-890 (Opc.)



Torre hidráulica de 8 posições



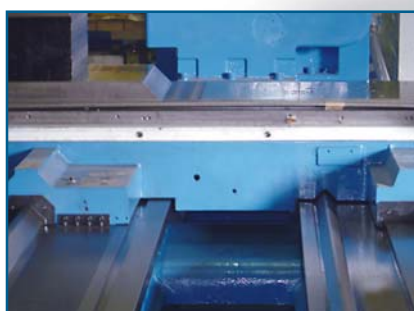
Furo do eixo árvore (Spindle)
com Ø 255 mm



Duas (2) gamas de velocidades com
trocas rápidas para usinagens pesadas



Estrutura do barramento fundida
em uma única peça



Duas (2) Guias em V e duas (2) planas
proporcionam uma construção rígida
com largura de 1.000 mm

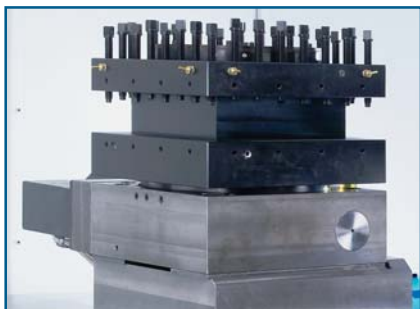


Carro

- Guias retangulares para suportar grandes esforços de corte

- Painel do comando (CNC)
independente e de fácil operação





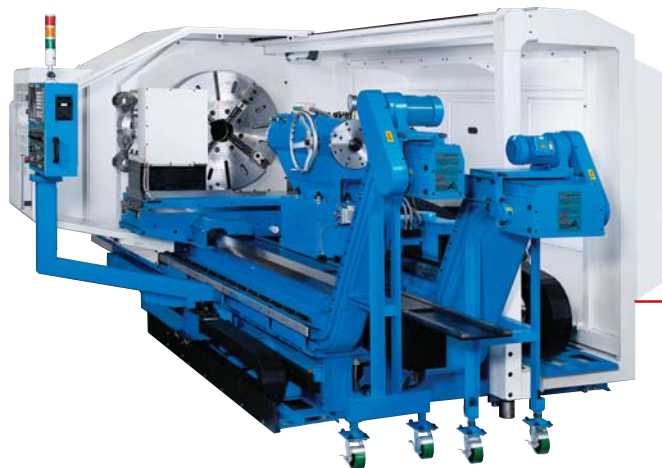
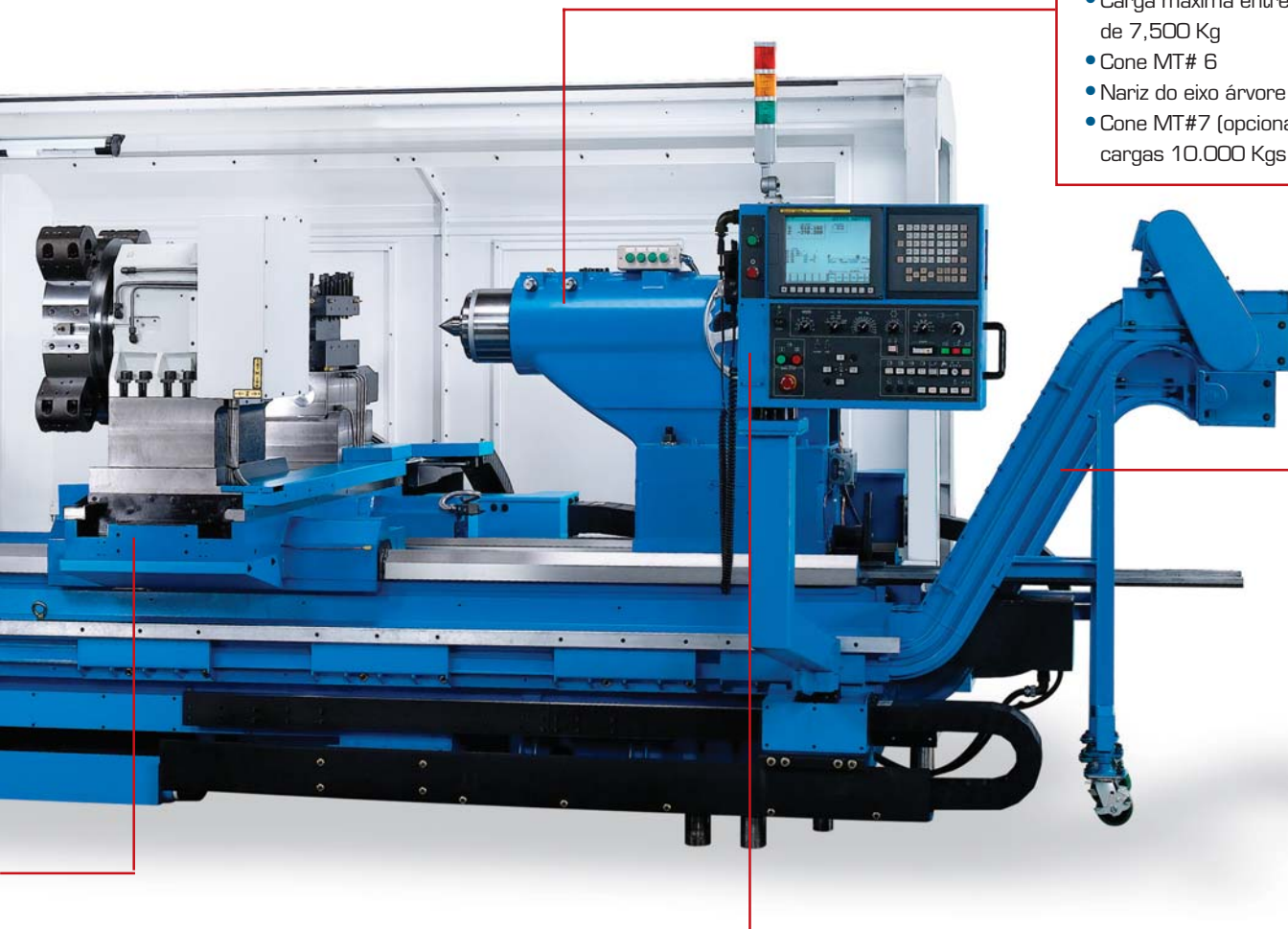
Torre elétrica de 4 posições



Torres combinadas com 8 (Hidráulica) e 4 (Elétrica) posições para todos os processos



- Contra ponto com ponta centrante
- Mangote de Ø 240 mm
- Carga máxima entre pontos de 7,500 Kg
- Cone MT# 6
- Nariz do eixo árvore A1-8
- Cone MT#7 (opcional) para altas cargas 10.000 Kgs



Transportador de Cavacos

- Descarga frontal (Standard)
- Descarga traseira (Opcional)

Torno CNC de Barramento Paralelo para Usinagens Super Pesadas

ESPECIFICAÇÕES

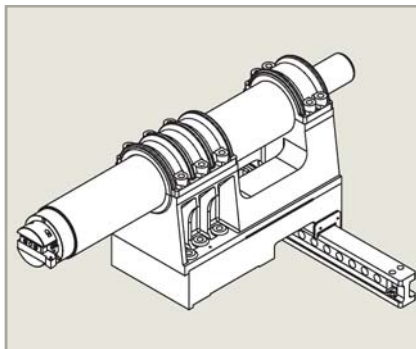
MODELO	FEL-6080CNC	FEL-601200CNC	FEL-60160CNC	FEL-60200CNC	FEL-60240CNC
Volteio sobre o barramento	1.500 mm				
Volteio sobre o carro transversal	900 mm				
Máx. diâmetro torneável	120 mm				
Largura do barramento	1.000 mm				
Distância entre centros	2.250 mm	3.250 mm	4.250 mm	5.250 mm	6.250 mm
Máx. comprimento torneável	2.000 mm	3.000 mm	4.020 mm	5.000 mm	6.000 mm
EIXO ÁRVORE (SPINDLE)					
Furo do eixo árvore	181 mm - opcional 255 mm				
Cone do eixo árvore	A2-15				
Número de velocidade	2 (alta/baixa)				
RPM	Standard tipo M - Gama Alta de 58-650 rpm/Baixa de-6-58 rpm Opcional tipo L Gama Alta de 42-450 rpm/Baixa 4-42 rpm Opcional tipo Gama Alta de 80-890 rpm/Baixa 8-80 rpm				
Potência do motor principal 30min/60 min	Alpha 40i - 60/50 HP				
EIXOS					
Curso do eixo X	680-780 mm (baseado com torre)				
Curso do eixo Z	2.020 mm	3.020 mm	4.020 mm	5.020 mm	6.020 mm
Ø do fuso de esferas em X	36 mm				
Ø do fuso de esferas em Z	63 mm				
Motor do eixo X	Alpha 22i /3.000 rpm				
Motor do eixo Z	Alpha 40i /3.000 rpm				
Velocidade máx. em X	6.000 mm/min				
Velocidade máx. em Z	6.000 mm/min				
TORRE					
Torre vertical de 8 posições	Ferramenta para externos, quadrado de 32 mm - Ferramenta para internos, furo de diâmetro 60 mm - Opc. de 63 ou 75 mm				
Torre horizontal de 4 posições	Ferramenta para Internos, furo de diâmetro 100 mm				
CONTRA PONTO					
Curso do mangote	180 mm				
Ø do mangote	240 mm dia				
Cone	MT#6 ou MT#7 (opcional)				
Mangote	A1-8				
Capacidade máx. de carga	7.500 kg				

EQUIPAMENTOS STANDARD E ACESSÓRIOS

- Comando Numérico FANUC Oi TC
- Monitor LCD de 10,4"
- Motor principal de 60 HP
- Torre hidráulica vertical de 8 estações
- Barras para furos Ø 60 mm (4 peças)
- Ferramentas para facear (2 peças)
- Reduções para furos Ø 25, Ø 32, Ø 40, Ø 50 (1peça/de cada)
- Sistema hidráulico
- Bomba e sistema de refrigeração
- Porta móvel e carenagem
- Contra ponto com ponta Ø 240 mm
- Mangote A 1-8
- Cone do mangote MT#6
- Bandeja recolhadora de cavacos
- Luz de trabalho
- Caixa de ferramentas
- Base de fundação e sapatas
- Manuais

OPCIONAIS E ACESSÓRIOS

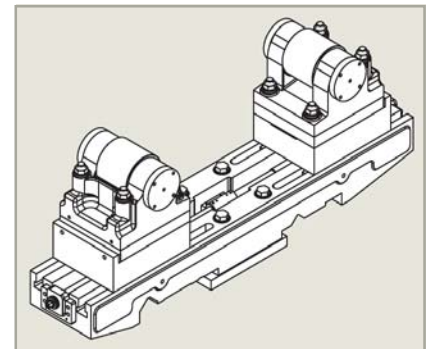
- Furo passante do eixo árvore Ø 255 mm
- Tipo L de 4-450 rpm (máx. potência à 42 rpm)
- Tipo H de 8-890 rpm (máx. potência à 80 rpm)
- Torre elétrica horizontal de 4 estações quadrada de 400 mm
- Barra redonda (Ø 75) 2 peças
- Redutores de barras (Ø 32, Ø 40, Ø 50, Ø 60) 1 peça de cada
- Dispositivo de mandrilamento (não inclui a barra)
- Barra para furo de Ø 63 para torre V8
- Barra para furo de Ø 75 para torre V8
- Barra para furo de Ø 100 para torre H4
- Suporte para ferramenta para furos grandes para torre H4
- Contra ponto com ponto, Ø 310 x 178
- Mangote de Ø 240 mm, A1-8, cone MT# 7
- Carga máxima de 10.000 Kgs
- Luneta para Ø 800 ~ Ø 1.070 mm
- Luneta para Ø 600 ~ Ø 850 mm
- Transformadores 380V/50Hz, 415V/50Hz
- Transportador de cavacos frontal ou traseiro
- Transportador de cavacos para material pesado com caçamba
- Indexação mecânica do eixo árvore (Spindle) de 5º em 5º - 72 posições
- Placas de 4 castanhas para tamanhos 1.000/1.250/1.500
- Placas de 3 castanhas para tamanhos 630/800/1.000
- Cabeçote de mandrilar
- Cabeçote de retificar
- Placa de facear 1.250 mm - 1.500 mm



Mandrilamento
Dispositivo de mandrilar (opcional)
Árvore Ø 200 mm



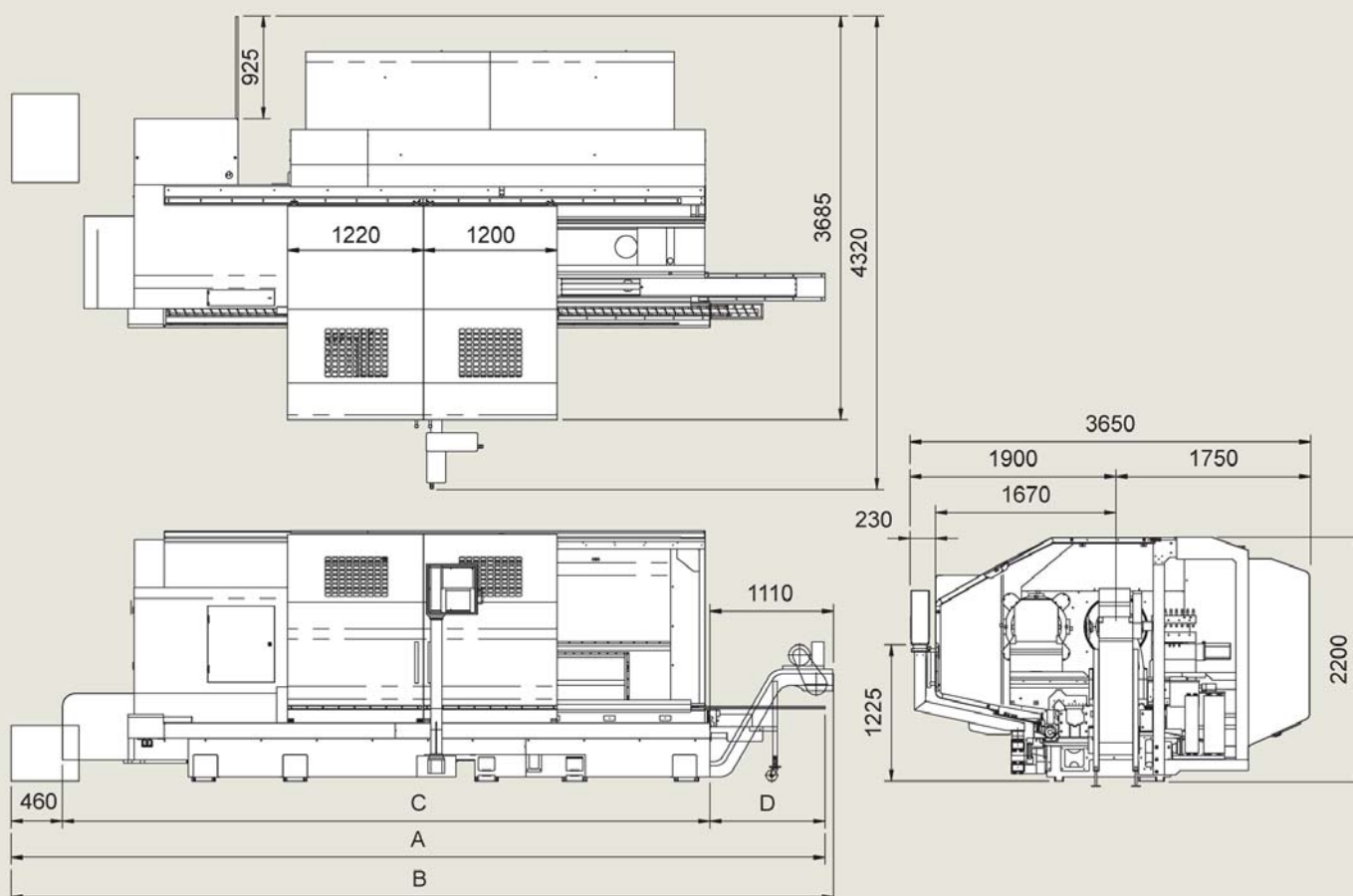
Luneta (opcional)
1. Capacidade Ø 450~850 mm
2. Capacidade Ø 450~655 mm



Suporte Roletado (opcional)
1. Suporte Ø 800~Ø1070 mm
2. Um jogo de roletes de Ø 600~Ø 850 mm

DIMENSÕES (MM)

MODELO \ COMPRIM.	A	B	C	D
FEL-6080CNC	7.310	7.385	5.815	1.035
FEL-60120CNC	8.310	8.385	6.815	1.035
FEL-60160CNC	9.345	9.385	7.815	1.070
FEL-60200CNC	10.675	10.385	8.815	1.400
FEL-60240CNC	12.045	11.385	9.815	1.770



CAPACIDADE DE CARGA

Centro a centro sem lunetas e suporte	10.000 Kgs (22.000 lbs)
Centro a centro com uma luneta	15.000 Kgs (33.000 lbs)
Para peças presas na placa para usinagens curtas e faceamento	1.500 Kgs (3.300 lbs)



BENER COMERCIAL IMPORTADORA EXPORTADORA LTDA.
 Rua Missionários, 322 - Santo Amaro - Cep 04729-001 - São Paulo - SP - Brasil
 Fone: (11) 5641-3993 - Fax: (11) 5641-3992
 e-mail: vendas@bener.com.br - www.bener.com.br