

EDM - ELETROEROSÃO
POR FURO RÁPIDO CNC

SÉRIE AD



ELETROEROSÃO POR FURO RÁPIDO CNC - SÉRIE AD

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Guias lineares e fusos de esferas nos eixos X, Y, Z
- Sistema de estabilização de eletrodos para capilares de diâmetro < 0,1 mm
- Porta serial RS 232
- Interface de programação fácil e prática

AD100

AD200

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

DESCRIÇÃO TÉCNICA

AD100

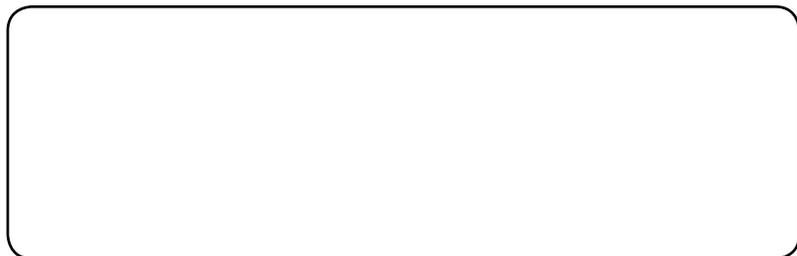
AD200

MÁQUINA

Controle dos Eixos X/Y/Z		Manivela Eletrônica	CNC
Cursos (X/Y/Z)	mm	350 x 250 x 380	300 x 200 x 300
Corrente Máxima		30A	25A
Diâmetro do Eletrodo	mm	Ø 0.3 - Ø 3	Ø 0.3 - Ø 3
Relação Máxima de Diâmetro/Profundidade		1:200	1:200
Dimensões do Tanque (bandeja de trabalho)	mm	800 x 450	580 x 450
Pressão Máxima do Dielétrico		13MPA	8MPA
Dielétrico		Água	Água
Posicionamento		Manual	Programável

Reservamo-nos o direito de efetuarmos alterações nas especificações técnicas dos equipamentos acima, sem prévio aviso.

CONHEÇA NOSSA LINHA COMPLETA DE ELETROEROSÃO



GRUPO BENER

Rua Parsch, 450 - Distrito Industrial - 13280-000 - Vinhedo - SP - Brasil

Fone: (19) 3826-7373 - Fax: (19) 3826-7374

e-mail: vendas@bener.com.br

www.bener.com.br

